

ტექნიკური დავალება სს «RMG GROUP»-ის აღჭურვილობის/მოწყობილობის შეძენის შესახებ



საკონტაქტო ავზები

თბილისი 2023

1. საკონტაქტო ავზი 2x50 მ³

1.1. პროცესის პირობები

გადამუშავებული მადნების ტიპი სპილენძ-პირიტული

სამუშაო გარემო: ნეიტრალური / მჟავა/ ტუტე (pH 7-დან 11-მდე)

ინფორმაცია გარემოს შესახებ (შემადგენლობა, თავისებურებანი): კამერიან-მემბრანიანი ფილტრების ფილტრატი

პულპის სიმკვრივე 1000 კგ/მ³ მყარი ნაწილის კუთრი წონა 2.6 კგ/მ³

მყარი ნაწილის შემცველობა პულპაში 0-5 % ნაწილაკების საშუალო სისხო 0.045 მმ

პულპის ტემპერატურა 5-30 °C

დამატებით -

გამოყენებული რეაგენტები:

ა) შემკვრები - გ/ტ ბ) ქაფწარმომქმნელები - გ/ტ

გ) რეგულატორები - გ/ტ დ) ნავთობპროდუქტები - გ/ტ

1.2. ოპერაციის დანიშნულება

კამერიან-მემბრანიან პრეს-ფილტრებში ფილტრაციის ოპერაციიდან ფილტრატის შეკრება.

1.3. ნაკადები და ავზის ტიპოზომა

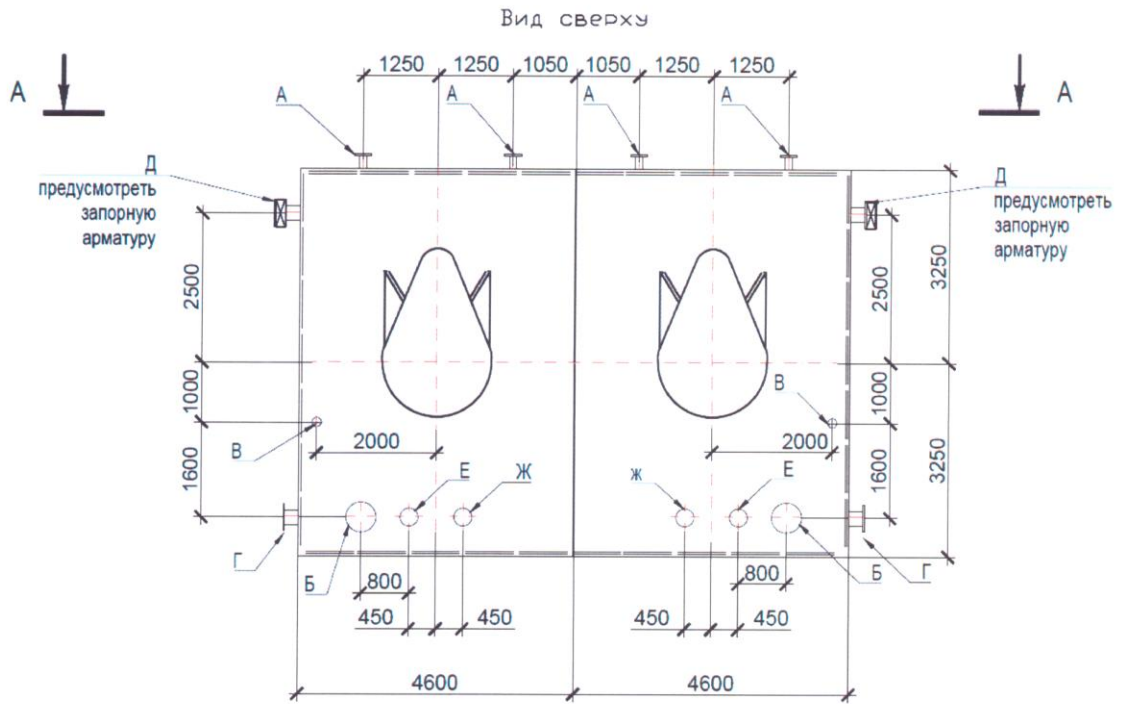
№	პულპის ნაკადი, მ³/სთ	აგიტაციის დრო, წთ	ავზის მოცულობა, მ³	ავზის ტიპოზომა	ავზების რაოდენობა
5	185,9	30	2x50	არასტანდარტ.	1ც.

1.4. შესრულება

მართკუთხა კვეთის რეზერვუარი ორი შემრევი მოწყობილობით, გაყოფილი ორ სექციად, თითოეული 50 მ³ მოცულობის, ჩვეულებრივი შესრულების.

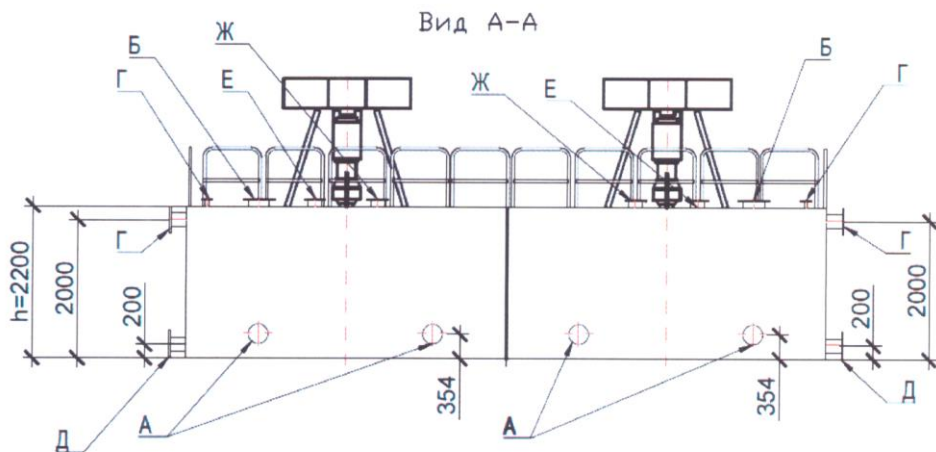
1.5. შტუცერების ცხრილი პოზ.5

მილყელის №	რაოდენ- ობა	DN, ნომ. ზომა	დანიშნულება	განლაგება და შვერი	PN, გოსტ 33259- 2015	მილტურის ტიპი
ა	4	DN100	ტუმბოს კვების მილყელი	იხ. ნახაზი	PN16	01
ბ	2	DN400	ავზის კვების მილყელი	იხ. ნახაზი	PN16	01
გ	2	DN50	დონესაზომი	იხ. ნახაზი	PN16	01
დ	2	DN200	გადასასხმელი მილყელი	იხ. ნახაზი	PN16	01
ე	2	DN200	დაცლის მილყელი	იხ. ნახაზი	PN16	
ვ	2	DN150	ფილტრაციიდან სუსპენზიის ჩამოსხმა	იხ. ნახაზი	PN16	11
ზ	2	DN150	დრენაჟი. იატაკიდან ჩამორეცხვა	იხ. ნახაზი	PN16	11



ხედი ზევიდან

გათვალისწინებულ იქნას ჩამკეტი არმატურა



ხედი A-A

შენიშვნა: მილყელების სიგრძე მიიღება მწარმოებელი ქარხნის მიერ, კონსტრუქციული მოსაზრებებიდან გამომდინარე.

1.6. საკონლის კომპლექტურობა

№	დასახელება	რაოდენობა, ერთ.
1	საკონტაქტო ავზი $V=2 \times 50 \text{ მ}^3$	1 ც.
2	სათადარიგო ნაწილების, ინსტრუმენტებისა და საკუთონის კომპლექტი რემონტისთვის 24 თვიანი ექსპლუატაციის პერიოდისთვის	1 კომპ.

2. საკონტაქტო ავზი 100 მ³

2.1. პროცესის პირობები

გადამუშავებული მადნების ტიპი სპილენძ-პირიტული
 სამუშაო გარემო: ნეიტრალური / მჟავა/ ტუტე (pH 7-დან 11-მდე)
 ინფორმაცია გარემოს შესახებ (შემადგენლობა, თავისებურებანი): ფლოტაციური
 გამდიდრების კუდები
 პულპის სიმკვრივე 1510 კგ/მ³ მყარი ნაწილის კუთრი წონა 2.6 კგ/მ³
 მყარი ნაწილის შემცველობა პულპაში 55 % ნაწილაკების საშუალო სისხო 0.045 მმ
 პულპის ტემპერატურა 5-30 °C
 დამატებით -
 გამოყენებული რეაგენტები:
 ა) შემკრები - გ/ტ ბ) ქაფწარმომქმნელები - გ/ტ
 გ) რეგულატორები - გ/ტ დ) ნავთობპროდუქტები - გ/ტ

2.2. ოპერაციის დანიშნულება

კამერიან-მემბრანიან პრეს-ფილტრებში ფილტრაციის ოპერაციის კვება.

2.3. ნაკადები და ავზის ტიპოზომა

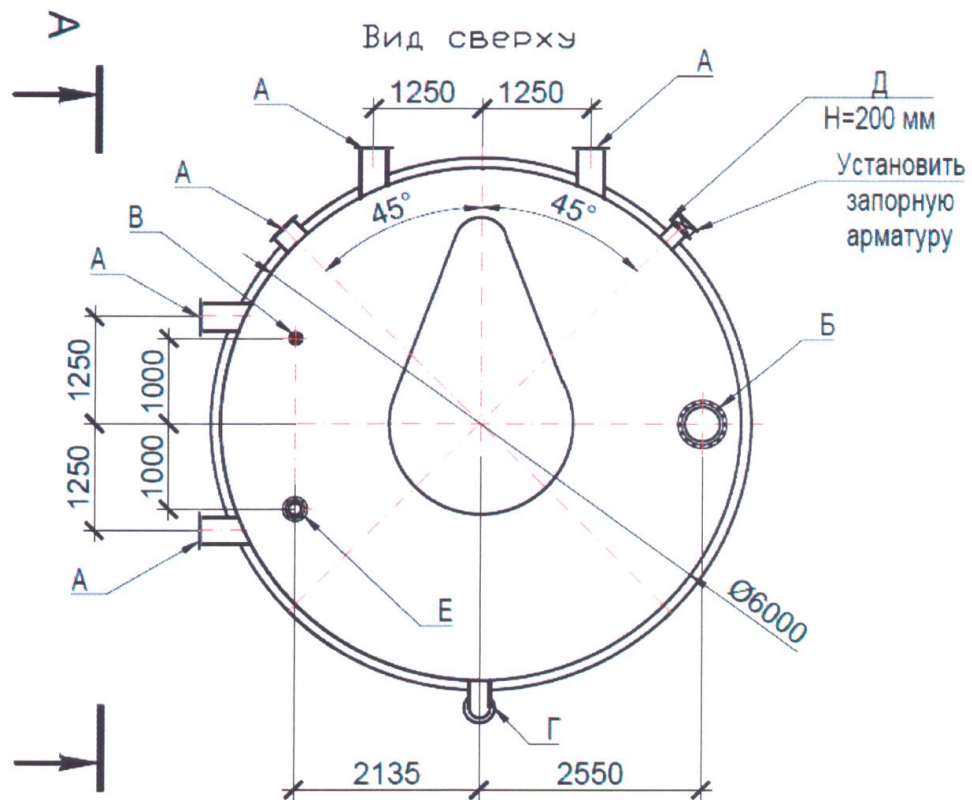
№	პულპის ნაკადი, მ³/სთ	აგიტაციის დრო, წთ	ავზის მოცულობა, მ³	ავზის ტიპოზომა	ავზების რაოდენობა
1.1	190.7	30	100	KY100	1 ც.
1.2	190.7	30	100	KY100	1 ც.

2.4. შესრულება

ჩვეულებრივი შესრულება, ავზის კედლის შიდა ზედაპირის 3 მმ ამონაგებით.

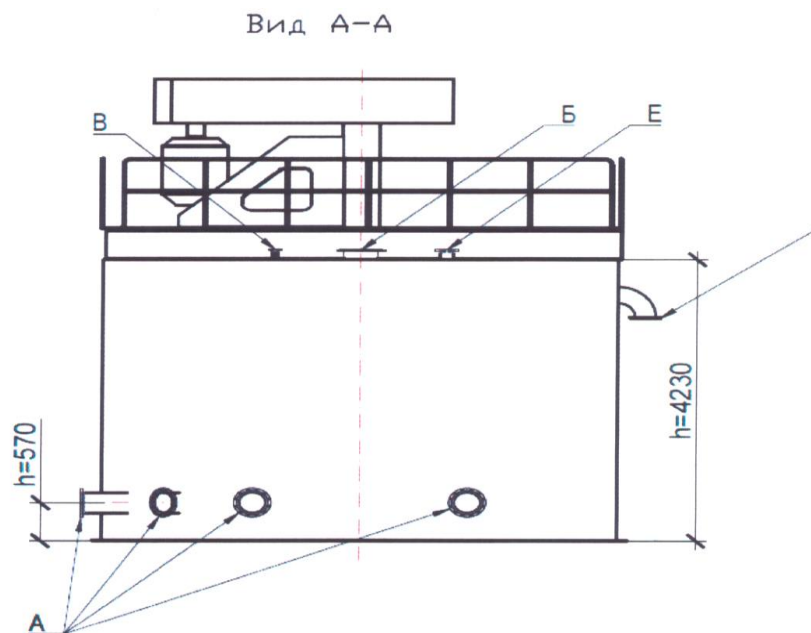
2.5. შტუცერების ცხრილი პოზ.1.1.

მილყელის №	რაოდენ- ნობა	DN, ნომ. ზომა	დანიშნულება	განლაგება და შვერი	PN, გოსტ 33259- 2015	მილტუჩის ტიპი
ა	5	DN300	პულპის მილყელი ფილტრაციისთვის	იხ. ნახაზი	PN16	01
ბ	1	DN400	ავზის კვების მილყელი	იხ. ნახაზი	PN16	01
გ	1	DN50	დონესაზომი	იხ. ნახაზი	PN16	01
დ	1	DN200	დრენაჟი	იხ. ნახაზი	PN16	01
ე	1	DN150	ფილტრაციიდან სუსპენზიის ჩამოსხმა	იხ. ნახაზი	PN16	01



ხედი ზევიდან

დაყენებულ იქნას ჩამკეტი არმატურა

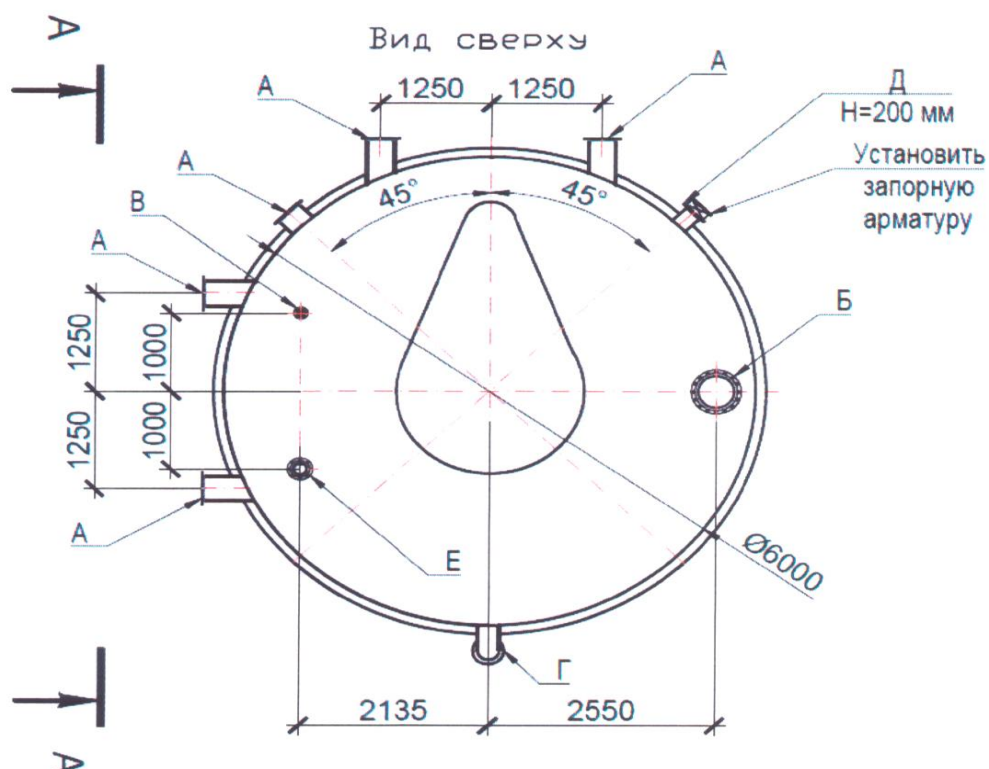


ხედი А-А

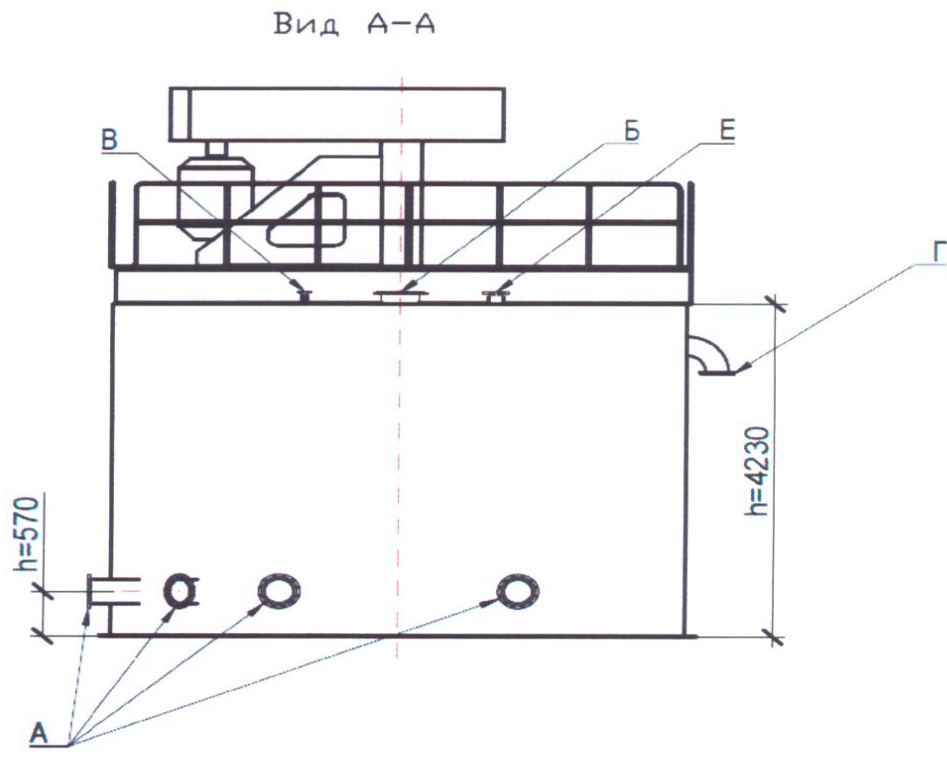
შენიშვნა: მილყელების სიგრძე მიიღება მწარმოებელი ქარხნის მიერ, კონსტრუქციული მოსაზრებებიდან გამომდინარე.

შტუცერების ცხრილი პოზ.1.2.

მილყელის №	რაოდენობა	DN, ნომ. ზომა	დანიშნულება	განლაგება და შვერი	PN, გოსტ 33259-2015	მილტურის ტიპი
ა	5	DN300	პულპის მილყელი ფილტრაციისთვის	იხ. ნახაზი	PN16	01
ბ	1	DN400	ავზის კვების მილყელი	იხ. ნახაზი	PN16	01
გ	1	DN50	დონესაზომი	იხ. ნახაზი	PN16	01
დ	1	-//-	გადასასხმელი მილყელი	იხ. ნახაზი	PN16	01
ე	1	DN200	დრენაჟი	იხ. ნახაზი	PN16	01
ვ	1	DN150	ფილტრაციიდან სუსპენზიის ჩამოსხმა	იხ. ნახაზი	PN16	01



ხედი ზევიდან
დაყენებულ იქნას ჩამკეტი არმატურა



ხედი A-A

შენიშვნა: მილყელების სიგრძე მიიღება მწარმოებელი ქარხნის მიერ, კონსტრუქციული მოსაზრებებიდან გამომდინარე.

2.6. საქონლის კომპლექტურობა

№	დასახელება	რაოდენობა, ერთ.
1	საკონტაქტო ავზი $V=100 \text{ მ}^3$ ამონაგებით	2 ც.
2	შემრევი მოწყობილობა რედუქტორით	2 ც.
3	სათადარიგო ნაწილების, ინსტრუმენტებისა და საკუთონის კომპლექტი რემონტისთვის 24 თვიანი ექსპლუატაციის პერიოდისთვის	1 კომპ.

3. ძირითადი ტექნიკური და ტექნოლოგიური მოთხოვნები მტრ-ის მიმართ

- 3.1. კონსტრუქციის და ნაწილებისა და სისტემების მასალათა მახასიათებლები უნდა შეესაბამებოდეს კლიმატურ პირობებს და უზრუნველყოფდეს ტუმბოს დაყენების ადგილზე ცვეთადი ნაწილების სწრაფად შეცვლის შესაძლებლობას.
- 3.2. ძირითადი ბლოკები და კვანძები უნდა მუშაობდეს ყველა სეზონის ჰიდრავლიკურ და ტრანსმისიურ საპოხ მასალებსა და ზეთებზე.
- 3.3. ელექტროძრავისა და რედუქტორის გარანტირებული მომსახურების ვადა (რესურსი) უნდა იყოს არანაკლებ 10 000 საათი.
- 3.4. სატუმბო აგრეგატის ძირითადი კვანძებისა და ნაწილების გარანტირებული დროითი ნამუშევარის უზრუნველყოფა.

4. მოთხოვნები ელექტრომოწყობილობის მიმართ

საკაბელო-გამტარი პროდუქცია უნდა იყოს მოქნილი (მრავალძარღვიანი სადენებით), არაწვადი იზოლაციით, რომელიც არ კარგავს პლასტიკურობას +45-დან -15°C-მდე ტემპერატურის დროს.

5. საგარანტიო ვადის პირობები

საგარანტიო ვადა არის 12 თვე მისაღები გამოცდის (ტესტირების) დასრულების დღიდან ან 24 თვე დამკვეთის საწყობში მიწოდების თარიღიდან. მიმწოდებლის მიზეზით ექსპლუატაციის შეჩერების შემთხვევაში, საგარანტიო ვადა გაგრძელდება გაჩერების პერიოდით.

6. მოთხოვნილი დოკუმენტაციის ჩამონათვალი

მიმწოდებელი დამკვეთს აწვდის შემდეგ ტექნიკურ დოკუმენტაციას:

№	დოკუმენტაცია	მიწოდების ვადა**
1	გაბარიტული ნახაზი	ხელშეკრულების ხელმოწერიდან 10 დღე
2	ექსპლუატაციის, ტექნიკური მომსახურების ინსტრუქცია	მოწყობილობასთან ერთად
3	სათადარიგო ნაწილების კატალოგი (ელექტრონული ვერსია)	მოწყობილობასთან ერთად
4	სწრაფად ცვებადი ნაწილების ნახაზები	მოწყობილობასთან ერთად
5	აღჭურვილობის / მოწყობილობის პასპორტი	ხელშეკრულების ხელმოწერიდან 10 დღე
6	ელექტრული სქემები	მოწყობილობასთან ერთად
7	შესაბამისობის, წარმოშობის სერტიფიკატები	მოწყობილობასთან ერთად

** ნახაზები უნდა იყოს წარმოდგენილი ელექტრონული სახით pdf და dwg ფორმატში.

დოკუმენტაცია მიეწოდება ქართულ, რუსულ ენებზე.

7. მოთხოვნები შეფუთვის მიმართ

რეგლამენტირებული არ არის.

8. დამატებითი პირობები

არ არის.

9. ქვემენარდეების მოზიდვა (ჩართვა)

დასაშვებია დამკვეთთან შეთანხმებით.

10. მიწოდების პირობები

საქონელი უნდა იყოს მიწოდებული შემდეგი პირობებით: DDP სადგური ქ.ტ.დ. კაზრეთი, საქართველო.